



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „Сима-Михов” ЕООД

Номер на договора: BG16RFOP002-3.001-0239-C01

Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020г., процедура BG16RFOP002-3.001 „Енергийна ефективност за малките и средни предприятия”

В процедура за определяне на изпълнител по чл. 50 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016г. „Избор с публична покана” с предмет:

„Закупуване, доставка, монтаж и пускане в експлоатация на:

- шприцгусмашина с не по-малко от 800 kN затварящо усилие – 1 брой;
- шприцгусмашина с не по-малко от 1200 kN затварящо усилие – 1 брой.;
- мелница-гранулятор за всички видове пластмаса – 1 брой“

за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерия **„Оптимално съотношение качество-цена“**. Всички оферти, които отговарят на обявените от бенефициента условия, ще бъдат оценявани по този критерий за всяка една обособена позиция индивидуално при следните показатели за определяне на комплексната оценка:

Показател 1: Предложена цена (П1)

Показател 2: Гаранционен срок (П2)

Показател 3: Технически преимущества (П3)

Комплексната оценка (**КО**) на всеки участник се получава като сума от точките по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

„Този документ е създаден по проект „Повишаване на енергийната ефективност на „Сима - Михов” ЕООД“ по договор BG16RFOP002-3.001-0239-C01 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Сима - Михов” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган“



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30% (0,30)	100	Т _ц
2. Гаранционен срок - П2	40% (0,40)	100	Т _г
3. Техническа преимущества – П3	30% (0,30)	100	Т _т

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – „Предложена цена” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена в лева без ДДС, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „Ц_{min}“ е най-ниската предложена цена;
- „Ц_n“ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителната тежест на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 2 – „Гаранционен срок” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок - най-дълъг гаранционен срок в месеци от датата на подписване на приемо-предавателен протокол, но не повече от 120 месеца и минимум 12 месеца.



С оглед реалистичност на предложения гаранционен срок и избягване на злоупотреби, оферти с предложен гаранционен срок над 120 календарни месеца, няма да бъдат разглеждани от оценителната комисия.

Останалите участници получават пропорционален брой точки по следната формула:

$$T_G = \frac{\text{Предложен гаранционен срок от съответния кандидат (в месеци)}}{\text{Максимален предложен гаранционен срок (в месеци, но не повече от 120)}} \times 100, \text{ където}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_G \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40“ е относителното тегло на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 3 – „Технически преимущества“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

За всеки предвиден за закупуване ДМА са определени техническите преимущества, които бенефициентът счита за важни и съответните точки, които всяко преимущество носи.

Максимален брой точки получава офертата, която има най-много технически преимущества, съгласно определената точкова система в таблицата по-долу.

Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, добавено към съответната машина, получава брой точки, както следва:

Техническо преимущество		Точки
Шприцусмашина с не по-малко от 800 kN затварящо усилие – 1 брой		
Хоризонтална шприцусмашина:	колонна	1 т.
	с демонтиращи се колони	3 т.
	безколонна	20 т.
Закрепващи плочи на инструмента:	< 730 x 600 мм	1т.
	≥ 730 x 600 мм	5 т.



Техническо преимущество		Точки
Хидравличен изхвъргач път/сила:	< 120 мм/ 40 kN	1 т.
	≥ 120 мм/ 40 kN	5 т.
Микрокомпютър, работещ в диалогов режим:	само на английски език	1 т.
	на английски и на български език	10 т.
Шприцгусмашина с не по-малко от 1200 kN затварящо усилие – 1 брой		
Хоризонтална шприцгусмашина:	колонна	1 т.
	с демонтиращи се колони	3 т.
	безколонна	20 т.
Закрепващи плочи на инструмента:	< 730 x 600 мм	1т.
	≥ 730 x 600 мм	5 т.
Хидравличен изхвъргач път/сила:	< 120 мм/ 40 kN	1 т.
	≥ 120 мм/ 40 kN	5 т.
Микрокомпютър, работещ в диалогов режим:	само на английски език	1 т.
	на английски и на български език	10 т.
Мелница-гранулятор за всички видове пластмаса – 1 брой		
Максимален размер на гранулите	> 20 x 20 мм	1т.
	≤ 20 x 20 мм	7т.
Ел.захранване на машината	380 V	1т.
	220 V	6т.
Управление на машината	механично	1т.
	електрическо	7т.
Максимално възможни точки по показател T_T		100 точки

Точките по третия показател – ПЗ на съответния участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_T \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя

* Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.